



## WARUM SEALFLEX®?

### Maximale Sicherheit in kritischen Anwendungen



- » getestet unter Realbedingungen
- » zertifiziert für Pharma, Chemie, Lebensmittel, Bahn

### Schnelle Verfügbarkeit



- » Lagerware ab 1 Woche
- » Konfektionen innerhalb 4 Wochen
- » Sonderlösungen ab 6 Wochen

### Vielfalt an Werkstoffen



- » EPDM, Silikon, FKM, HNBR, NBR
- » Materialentwicklung auf Anfrage

### Extrem belastbar



- » -110 °C bis +250 °C
- » Vakuum bis  $10^{-3}$  mbar
- » Druck bis 8 bar

### Einsatz in anspruchsvollen Branchen



- » Maschinenbau und Automation
- » Pharma, Chemie, Lebensmittel
- » Medizintechnik und Bahn

# SEALFLEX® AUFBLASBARE DICHTUNGEN



Standard oder Sonderlösung?

Mit SEALFLEX® bekommen Sie beides. Unsere aufblasbaren Dichtungen sind kurzfristig in Standardgrößen lieferbar – oder präzise nach Ihren Anforderungen gefertigt. Dank eigener Werkstoffentwicklung, Engineering und Produktion bieten wir massgeschneiderte Lösungen aus einer Hand – schnell, zuverlässig und Swiss Made.

# WERKSTOFFE

## Standard

### EPDM

- » Härte: 60 Shore A
- » Dichte: 1.18 g/cm<sup>3</sup>
- » Weiterreisswiderstand (DIN ISO 34-1B): 32 N/mm
- » Konformität: FDA und EG 1935/2004

### Silikon rot

- » Härte: 60 Shore A
- » Dichte: 1.16 g/cm<sup>3</sup>
- » Weiterreisswiderstand (ASTM D624B): 32 N/mm
- » Konformität: FDA und EG 1935/2004

### Silikon transparent

- » Härte: 60 Shore A
- » Dichte: 1.16 g/cm<sup>3</sup>
- » Weiterreisswiderstand (ASTM D624B): 32 N/mm
- » Konformität: FDA und EG 1935/2004

## Weitere Optionen

- » verfügbar in FKM, HNBR, NBR und NR
- » Kundenspezifische Materialentwicklungen und Anpassungen möglich
- » Härtebereich von 40-85 Shore A
- » weitere Farben nach Bedarf realisierbar
- » zusätzliche Konformitäten und Materialzulassungen möglich

# AUSFÜHRUNGEN



## Runde Ausführung

Extrudierte Hohlprofile werden zu Ringen heissvulkanisiert. Der Anschluss für die Medienzufuhr erfolgt über ein integriertes Ventil.



## Gerade Ausführung

Gerade Profile mit vulkanisierten Endstücken – meist 20 bis 30 mm lang. Anschlussstutzen je nach Einbausituation axial oder seitlich möglich.



## Ausführungen mit Ecken

Für Rahmendichtungen: 90°-Ecken oder Gehrungen formvulkanisierte Ecken für gleichmässiges Aufblasen.

# DICHTUNGSWIRKUNG



axial nach oben (oder unten möglich) dichtend

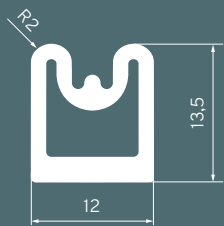


radial innendichtend



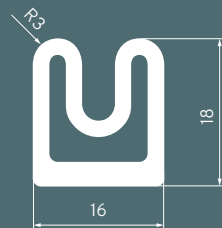
radial aussendichtend

# SEALFLEX® STANDARDPROFILE



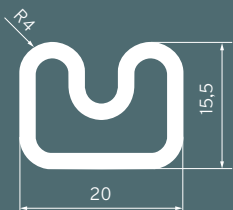
## PROFILTYP P1

- » Breite: 12 mm / Höhe: 13,5 mm
- » Wandstärke: 1,5 mm
- » Hub: 8 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1 bar



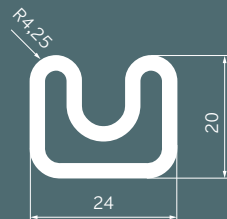
## PROFILTYP P2

- » Breite: 16 mm / Höhe: 18 mm
- » Wandstärke: 2 mm
- » Hub: 10 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1,5 bar



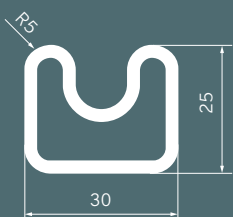
## PROFILTYP P3

- » Breite: 20 mm / Höhe: 15,5 mm
- » Wandstärke: 2 mm
- » Hub: 8 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1 bar



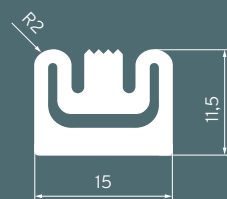
## PROFILTYP P4

- » Breite: 24 mm / Höhe: 20 mm
- » Wandstärke: 2,5 mm
- » Hub: 15 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1,5 bar



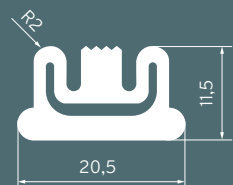
## PROFILTYP P5

- » Breite: 30 mm / Höhe: 25 mm
- » Wandstärke: 3 mm
- » Hub: 15 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1,5 bar



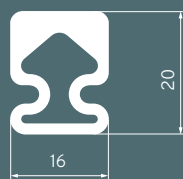
## PROFILTYP P6

- » Breite: 15 mm / Höhe: 11,5 mm
- » Wandstärke: 1,5 mm
- » Hub: 14 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1,5 bar



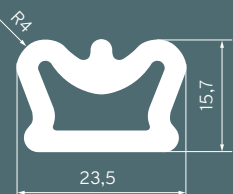
## PROFILTYP P7

- » Breite: 20,5 mm / Höhe: 11,5 mm
- » Wandstärke: 2 mm
- » Hub: 12 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 1,5 bar



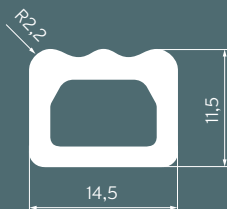
## PROFILTYP P8

- » Breite: 16 mm / Höhe: 20 mm
- » Wandstärke: 1,8 mm
- » Hub: 10 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 2 bar



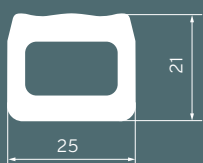
## PROFILTYP P9

- » Breite: 23,5 mm / Höhe: 15,7 mm
- » Wandstärke: 3 mm
- » Hub: 12 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 2 bar



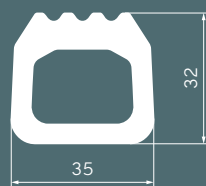
## PROFILTYP P10

- » Breite: 14,5 mm / Höhe: 11,5 mm
- » Wandstärke: 2 mm
- » Hub: 4 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 5,5 bar



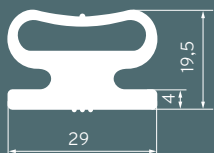
## PROFILTYP P11

- » Breite: 25 mm / Höhe: 21 mm
- » Wandstärke: 3,5 mm
- » Hub: 6 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 6 bar



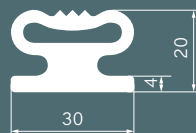
## PROFILTYP P12

- » Breite: 35 mm / Höhe: 32 mm
- » Wandstärke: 5 mm
- » Hub: 11 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 8 bar



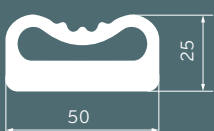
## PROFILTYP P13

- » Breite: 29 mm / Höhe: 19,5 mm
- » Wandstärke: 2,5 mm
- » Hub: 7 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 4 bar



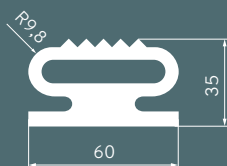
## PROFILTYP P14

- » Breite: 30 mm / Höhe: 20 mm
- » Wandstärke: 3 mm
- » Hub: 8 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 3,5 bar



## PROFILTYP P15

- » Breite: 50 mm / Höhe: 25 mm
- » Wandstärke: 3 mm
- » Hub: 16 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 4 bar



## PROFILTYP P16

- » Breite: 60 mm / Höhe: 35 mm
- » Wandstärke: 5 mm
- » Hub: 20 mm
- » Material: EPDM / 60 ShoreA, schwarz oder Silikon / 60 ShoreA, rotbraun
- » empfohlener Betriebsdruck: 3,5 bar

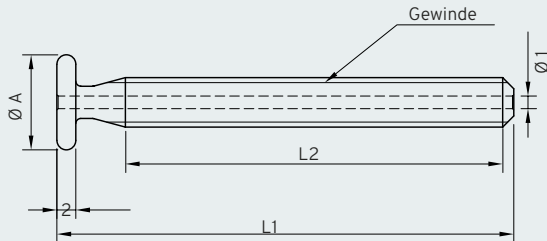
# KONFIGURATION

## Ventile

Werkstoffe Messing oder Edelstahl

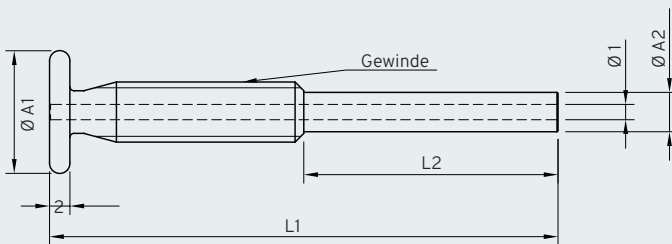
### Standardprofile (Sondervarianten auf Anfrage)

Typ 1



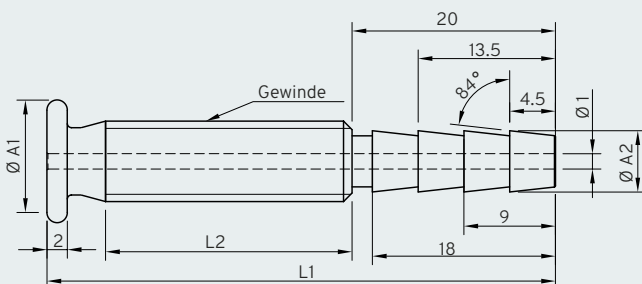
L1	L2	Ø A	Ø 1	Gewinde
30	25	7	1	M4 × 0.7
40	35	9	1.25	M5 × 0.8
40	35	11	1.5	M6 × 1
50	45	14	2	M8 × 1.25
50	45	18	2.5	M10 × 1.5
60	55	21	3	M12 × 1.75
50	45	17	2.4	G1/8"

Typ 2



L1	L2	Ø A1	Ø A2	Ø 1	Gewinde
30	15	8	2.55	1	M4 × 0.7
40	20	10	3.20	1.25	M5 × 0.8
40	20	12	3.85	1.5	M6 × 1
50	25	14	5.15	2	M8 × 1.25
50	25	16	6.45	2.5	M10 × 1.5
60	30	18	7.65	3	M12 × 1.75
50	25	17	6.25	2.4	G1/8"

Typ 3



L1	L2	Ø A1	Ø A2	Ø 1	Gewinde
40	15	7	3	1	M4 × 0.7
40	15	9	3.8	1.25	M5 × 0.8
40	15	11	4.5	1.5	M6 × 1
40	15	14	6	2	M8 × 1.25
50	25	18	7.5	2.5	M10 × 1.5
50	25	21	9	3	M12 × 1.75
40	15	17	7.4	2.4	G1/8"

# FRAGENKATALOG

SEALFLEX® Aufblasbare Dichtungen

## Einsatzbedingungen

Nutbreite:

Nuthöhe:

Dichtspalt min.:

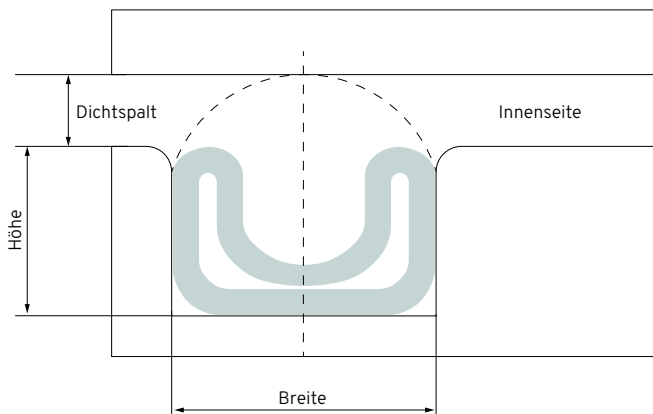
Dichtspalt max.:

Betriebsdruck:

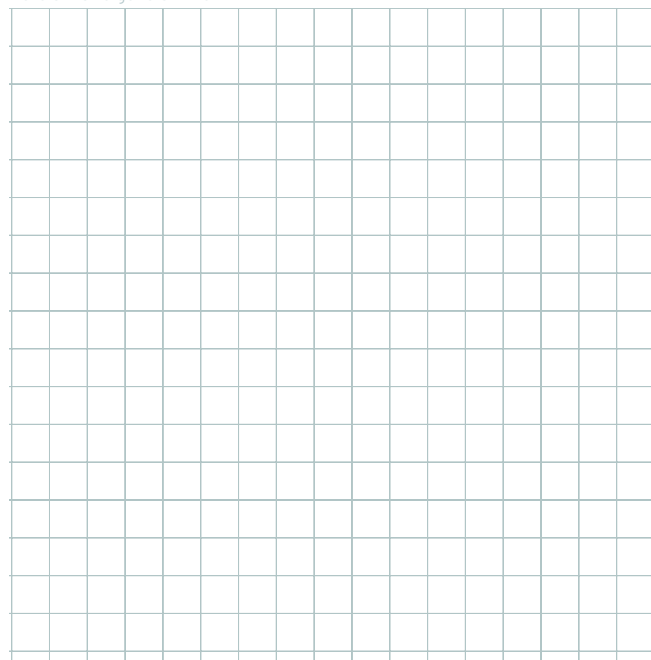
geforderte Lebensdauer (Anzahl Zyklen):

Zykluszeit (Belüften, Druck halten und Entlüften)  
in Sekunden:

mechanische Belastung und Drücke am Spalt:



Bereich für eigene Skizzen



## Variante



Ausroller



Dehndichtung



Blähdichtung/Hybrid

**Durchmesser und Einbau**

Dichtrichtung radial nach innen  
 Dichtrichtung radial nach außen  
 Dichtrichtung axial

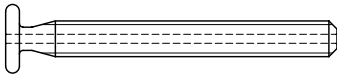
Minimaler Radius:

**Ausführung**

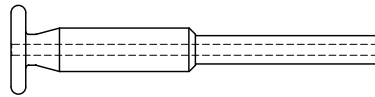
zu einem Profilring vulkanisiert  
 zu einem Profilrahmen vulkanisiert  
 gerade mit Endstopfen vulkanisiert

gestreckte Länge/  
 Durchmesser am Dichtsitz:

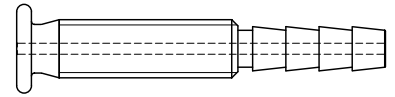
**Ventile**



Typ 1  
 Gewinde



Typ 2  
 Gewinde mit Absatz



Typ 3  
 Schlauchstecker

Gewindegröße und Länge:

**Medium**

Medium:

Konzentration:

Temperatur von:

°C bis:

°C

**Zulassungen**

geforderte Zulassungen:

**Stückzahlen**

Prototyp:

Serie (einmalig oder jährlich):